



## PLATEAUX SUR-MESURE : Plateaux modulables

### Avantages :

Possibilité d'implantation du projet Client dans un de nos **outils standards**. (Economie d'outillage)

**Retour sur investissement rapide. Productivité, diminution des taux de rebut, automatisation, rationalisation → Amortissement.**

**Autoporteur**, plus besoin de panier.

De la première phase d'usinage en passant par le lavage et jusqu' aux opérations de sous traitance, les pièces Client reste dans leur conditionnement spécifique en toute **sécurité**.

**Le lavage est optimisé** et chaque conditionnement est étudié pour apporter les meilleures garanties de propreté suivant le type de pièces à traiter.

Objectif : **Propreté particulière.**

**Durée de vie, stabilité géométrique.**

Etat de surface "**soft**" pour une meilleure **protection** des pièces.

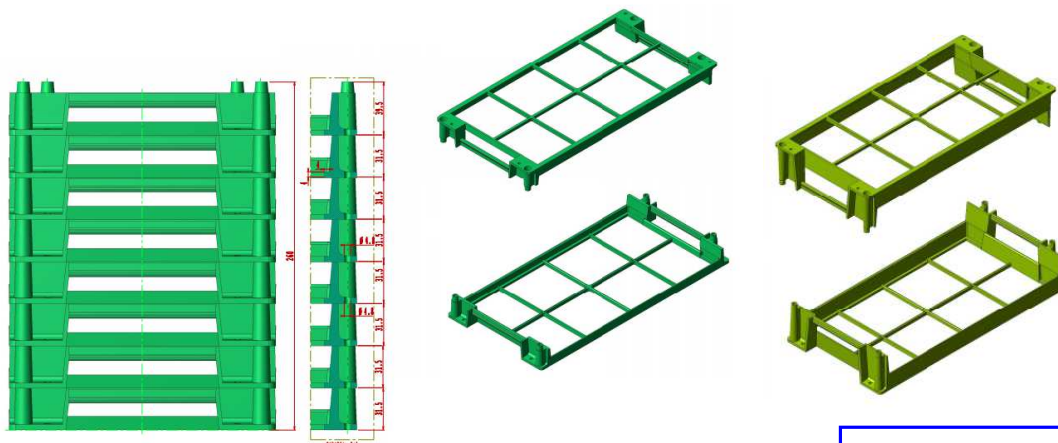
Du micro panier en maille de 0,5 mm jusqu'au plateau 40 x 60 cm.

### Objectifs :

- Développer des **conditionnements spécifiques** adaptés pour la protection et le lavage des pièces et pour les transferts interopérations **automatisés**.
- Généraliser un même standard de conditionnement sur l'ensemble d'un site ou d'une ligne de production.

A partir de nos dimensions de cadres extérieurs standards, ou en s'adaptant à votre besoin, nous pouvons réaliser **tout type de posage de précision pour le lavage** et le transfert.

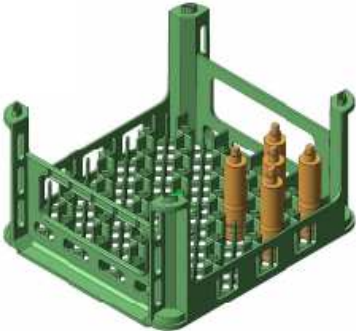
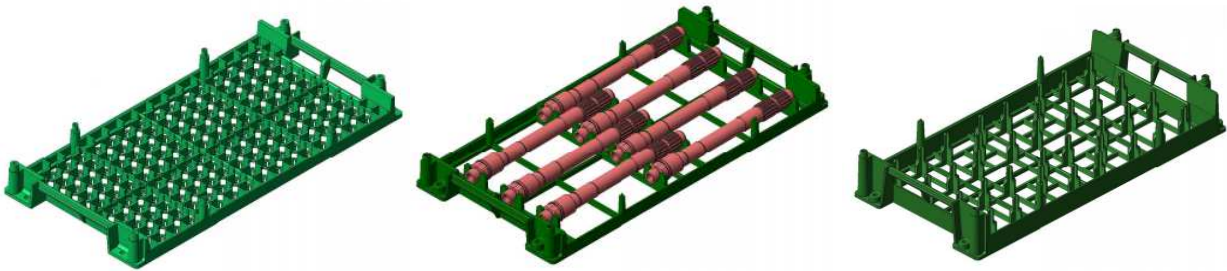
A partir d'un ou plusieurs cadres, **nous pouvons concevoir les posages pour toutes vos pièces** quel que soit les dimensions.



Exemple : L'empilage permet la superposition de "x" plateaux pour le passage en machine suivant ses capacités.

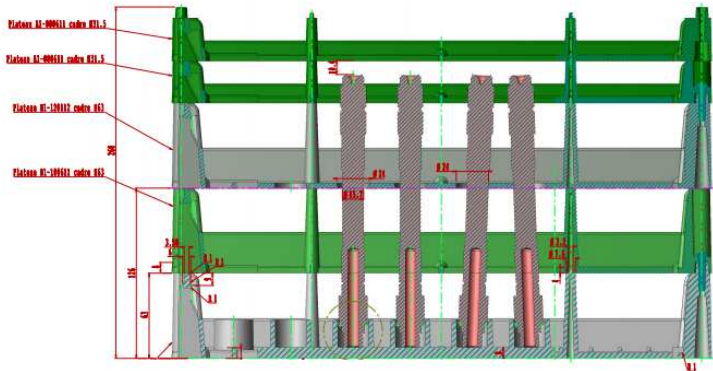
Nous conseillons de prévoir 2 hauteurs de plateaux pour une meilleure modularité.

A partir du cadre extérieur, nous réalisons tout type de posage à l'intérieur.

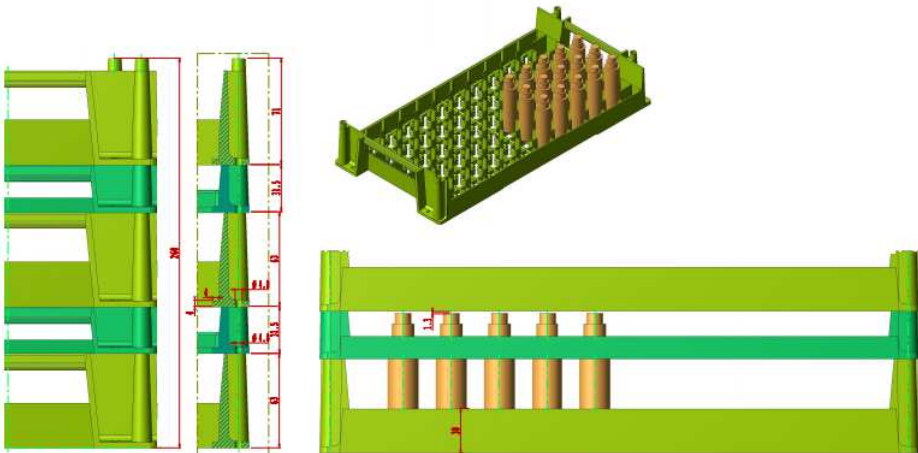


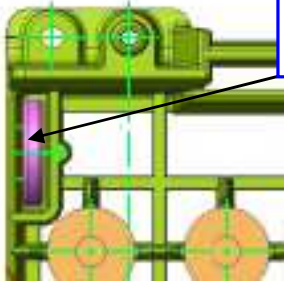
Autres possibilités de forme extérieure, le principe reste le même.

Il est possible d'assembler les entretoises pour accueillir des pièces hautes.



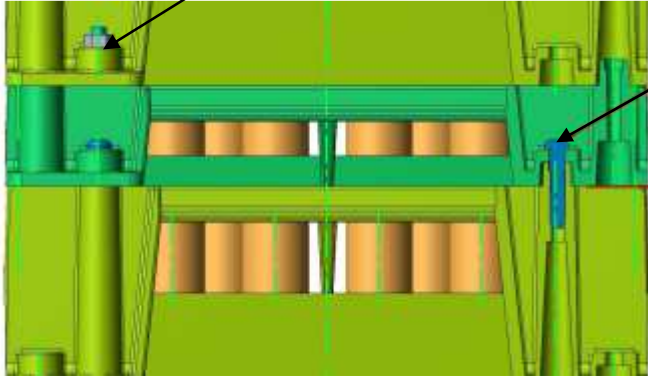
Exemple ci-dessous: un cadre "base" pour recevoir les pièces usinées, assemblé par 4 vis inox avec un cadre vide moins haut pour avoir la cote de hauteur adaptée. Les pièces sont bloquées au lavage par la superposition du plateau supérieur.





L'implantation d'une **puce RFID** peut être prévue pour faciliter le codage et la traçabilité du produit.

Détrompage pour obliger l'orientation des plateaux l'un sur l'autre: superposé ou croisé



Vis inox auto-taraudeuse pour assemblage des plateaux

Il est également possible de réaliser des plateaux qui se posent à l'intérieur du "cadre vide". Cela est intéressant lorsque les pièces sont très petites. De plus ce plateau peut servir de couvercle pour d'autres versions.

